



Cabina / Gabinete de Flujo Laminar

SKU CF110BBI

Fabricación estructura acero en frío con recubrimiento en polvo antibacterial, ventanas laterales de vidrio templado de 8mm, anti UV, pre filtro de fibra de polyester, lavable.

Filtro Hepa 99,995% eficiencia al 0,3UM

Despliegue: LCD

Velocidad Flujo de aire: promedio de 0.30 - 0.45 m/s

Ruido: < = 65DB(A)

Lámpara LED: 12W*1

Lámpara UV. 20W*1,

Emisión de 235.7

Manómetros CONSUMO: 200W, Soquete a prueba de agua, 2 carga total.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación : AC 220V - 10% - 50/60HZ
- Dimensiones externas: 1100 x 808 x 1690 mm
- Dimensiones internas: 1000 x 500 x 600 mm
- Altura superficie de trabajo : 750 mm
- Peso Bruto: 175 Kg

Mantenciones Mínimas

- Al final del día, después de usado el equipo, limpie todas las superficies en contacto con los alimentos para así mantener las condiciones sanitarias.
- Después de la instalación no es necesario realizar ningún ajuste por parte del usuario. Si se requiere de un servicio, solo personal autorizado por OPPICI S.A. deberá realizarlo.
- Si se produce cualquier anomalía en el equipo, que usted no pueda solucionar, comuníquese con nuestro servicio técnico, el cual estará atento a solucionar sus problemas al respecto (+562 2923 2029).

